

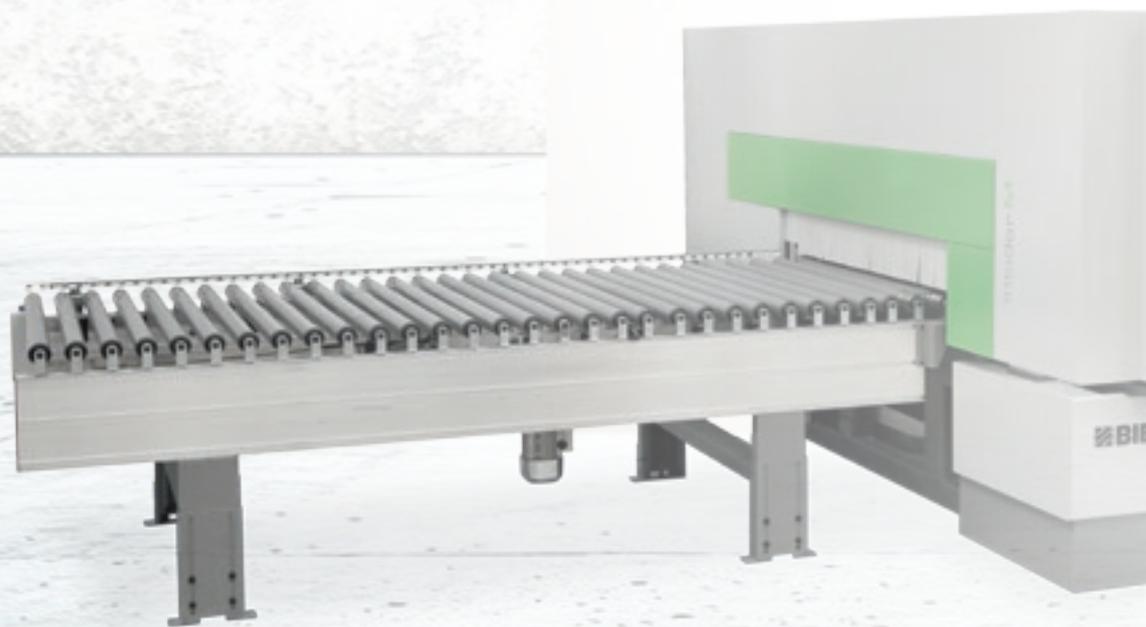
Insider M

perceuse flexible



 **BIESSE**

Quand compétitivité signifie
combinaison parfaite
de productivité
et de qualité



Made In Biesse

Le marché requiert

un changement dans les procédés de production qui permette de répondre à la demande croissante de **produits personnalisés d'après les exigences spécifiques du client avec des délais de livraison rapides et fiables**. Il est désormais impossible d'avoir des certitudes sur les volumes de production, de même qu'il n'est plus possible de produire selon des prévisions basées sur des statistiques. Les productions deviennent très diversifiées.

Biesse répond

par **des solutions technologiques** capables de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts et les temps de cycle.

Insider M est la perceuse flexible idéale pour les usinages par lot-1 et les productions à flux tendus. C'est la machine parfaite pour la fabrication de meubles assemblés et en kit ainsi que pour la production complémentaire en sous-traitance.

- ▶ **Qualité du façonnage grâce au cycle de perçage combiné.**
- ▶ **Réduction du temps de cycle grâce au façonnage des 6 faces du panneau.**
- ▶ **Intégrabilité parfaite en complément des lignes de perçage dans les volumes de production élevés.**

Toutes les faces
du panneau
en un seul passage



Insider **M**
perceuse flexible



Personnalisation selon les besoins du client

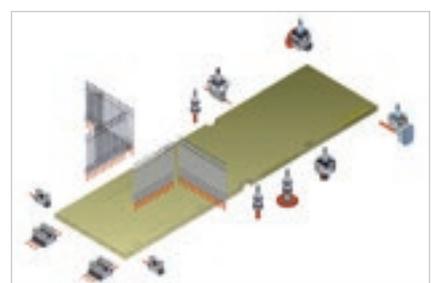
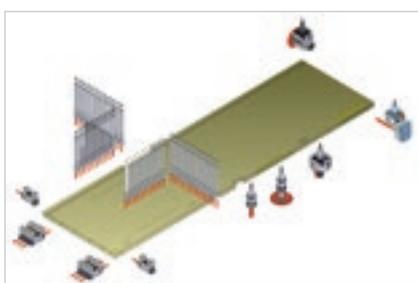
Possibilité de configurer la machine selon les besoins de productivité et le type de façonnage. Insider M peut être configurée dans la version FB ou FT, selon le nombre et la disposition des têtes de perçage.



Insider M FB est configurable avec 4 têtes de perçage, dont 2 inférieures et 2 supérieures.

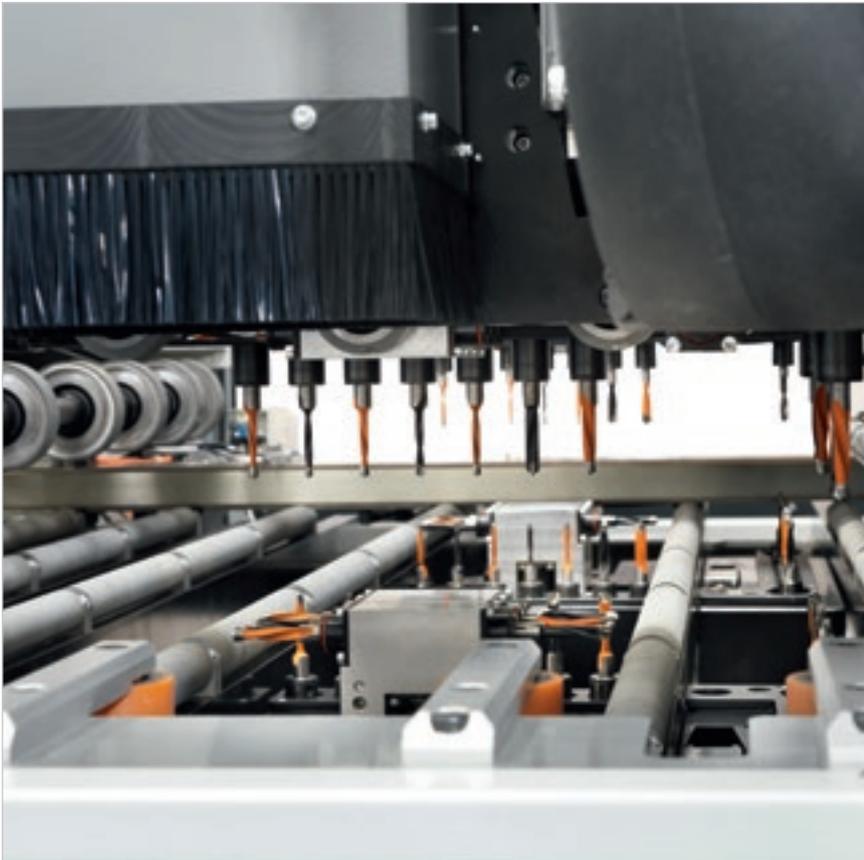


Insider M est en mesure d'exécuter tous les usinages de perçage horizontal, vertical, supérieur et inférieur, les fentes et les façonnages par électrobroche.



Qualité du façonnage

Insider M peut usiner toutes les faces du panneau, ce qui permet d'obtenir une réduction du temps de cycle, une optimisation des façonnages et une productivité élevée.



Têtes de perçage inférieures et supérieures pour le perçage passant et les broches horizontales.



Groupe de perçage supérieur avec des broches verticales horizontales et un groupe électrobroche muni d'un changement d'outil à 8 positions.



Perçage combiné

L'alignement parfait dans l'axe Z des 2 têtes supérieures et 2 inférieures permet d'obtenir un cycle de perçage combiné afin de garantir une qualité de perçage passant optimale tout en préservant la surface du panneau.

THROUGH DRILLING

Hautes performances aussi bien dans la version autonome, avec une productivité allant jusqu'à 1 500 pièces , qu'en complément de lignes de perçage à grand volume, avec une productivité allant jusqu'à 2 000 pièces, dont 15% avec un perçage sur la partie supérieure et inférieure. Binôme parfait entre flexibilité Biesse et génie italien.

Tenue maximale du panneau



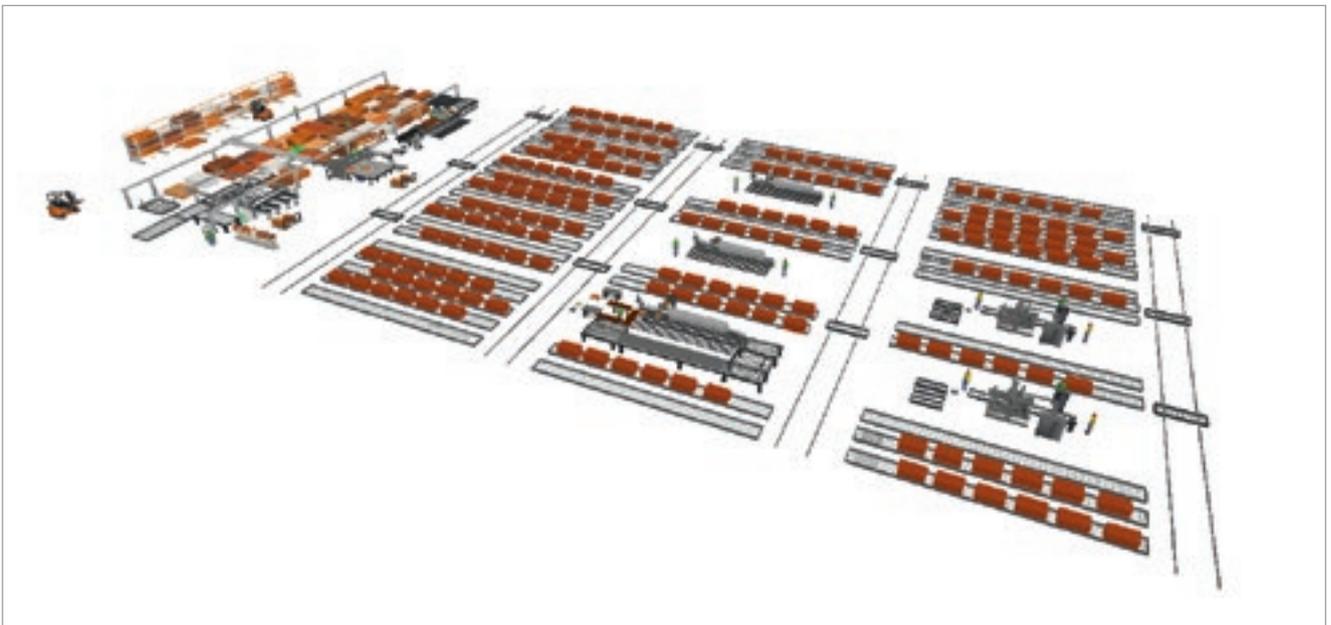
La manutention du panneau a lieu grâce à la combinaison parfaite du système d'entraînement par courroie avec le rapprocheur latéral. Ce système permet de loger les groupes inférieurs sous le plan de travail.



Le système d'introduction combiné avec le presseur supérieur garantit une excellente tenue du panneau même pendant le perçage inférieur. Il permet également, grâce à l'action de la photocellule en entrée et au rapprocheur, d'obtenir le relevé automatique dimensionnel de la pièce.

Intégrabilité complète dans l'usine

Insider M est la solution idéale pour le perçage flexible dans les processus par lot-1.



Installation Batch-One à magasins interopératoires (Buffer et Sorter) complètement intégrés.

Flexibilité pour les petits lots

Le processus Batch-One pour la production par lot -1 permet d'usiner de petits lots de panneaux différents en séquence en fonction des besoins de production avec zéro temps de paramétrage et une optimisation maximale de la production allant jusqu'à 1200 pièces par équipe.





BATCH ONE

Un seul projet avec différentes machines et divers procédés pour une importante cible de production. Une vaste gamme de solutions Biesse qui va de la découpe au perçage flexible en réservant une attention particulière à la qualité du façonnage de la pièce. Binôme parfait entre flexibilité Biesse et génie italien.

La haute technologie devient accessible et intuitive



bSolid est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ▶ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ▶ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ▶ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur : youtube.com/biessegroup



bSolid



Sécurité et facilité d'utilisation pour l'opérateur

Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur un travail en toute sécurité.

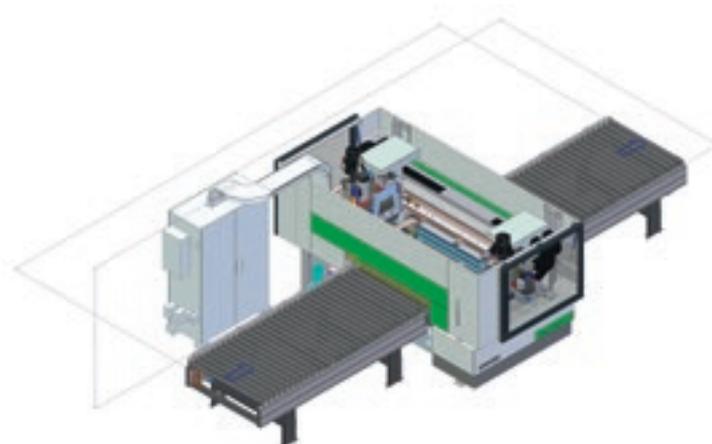


Visibilité de façonnage optimale. Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel.



Tableau de commande simple et intuitif.

Données techniques



Encombrements

	Insider M 800	Insider M 1300
X	7710 mm	7710 mm
Y	3460 mm	3940 mm
H	2230 mm	2230 mm
Hauteur du plan de travail	900 mm	900 mm

Champ De Travail

	Insider M 800	Insider M 1300
Longueur X	min 260 - max 3 000 mm	min 260 - max 3 000 mm
Longueur Y	min 60 - max 800 mm	min 60 - max 1300 mm
Hauteur Z	min 10 - max 60 mm	min 10 - max 60 mm

Vitesse

	Insider M 800 - Insider M 1300
Axes	X= 65 / Y= 95 / Z= 25
Broches verticales	min 3 000 - max 7 200 tr/min
Électrobroches	min 12 000 - max 24 000 tr/min

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=80dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=99dB(A) Incertitude de mesure K 4 dB(A)

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

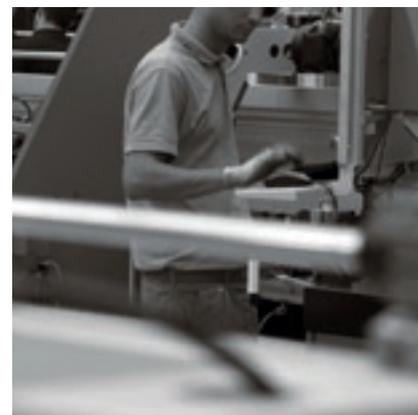
50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% /

de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% /

de commandes exécutées dans les délais établis.

100 /

techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 /

commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

L'Italie: un modèle de design et d'innovation

Reconnue comme l'une des plus grandes marques d'ameublement au Brésil, SCA opère principalement dans la fabrication de meubles pour les grandes entreprises, les grands bureaux, le marché hôtelier et la construction navale. Près de 70 points de vente au Brésil et 6 à l'étranger.

«L'Italie est un modèle en matière de design et d'innovation. Même du point de vue technologique, aujourd'hui elle représente pour nous un point de référence fiable. Avant de décider un investissement, nous évaluons attentivement le fournisseur potentiel, nous analysons

le service d'assistance, la rapidité de la réponse, l'accessibilité dans le pays d'origine. Je dois avouer que nous avons évalué l'offre d'autres fabricants, mais nous avons choisi un fournisseur italien car chez Biesse nous avons toujours bénéficié d'un service et d'un conseil à la hauteur de nos besoins».

Biesse est actuellement le meilleur partenaire technique. Nous avons une grande confiance en eux, dans leur travail, dans le professionnalisme et l'expérience de ceux qui les représentent dans notre pays.

Source : tiré d'une interview du Président de Sca Indústria de Móveis Claudio Manfroï



[http:// www.sca.com.br](http://www.sca.com.br)



Gamme perçage Biesse

PERÇAGE VERTICAL ET INSERTION



Skipper V31



Brema Eko 2.1



Brema Eko 2.2



Brema Eko 902



Brema Vektor 15

PERÇAGE VERTICAL ET INSERTION



Brema Vektor 25



Brema Idrak



Active Drill



Insider FT2



Insider FTT



Insider M

PERÇAGE

PERÇAGE



Insider Door FB



Techno Line



Elix



Matrix



Insider Door KB

PERÇAGE ET INSERTION



BIESSE

INTERMAC

DIAMUT

MECHATRONICS

In

1 groupe industriel, 4 secteurs d'activité et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets déposés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

Clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.800 employés dans le monde.

