

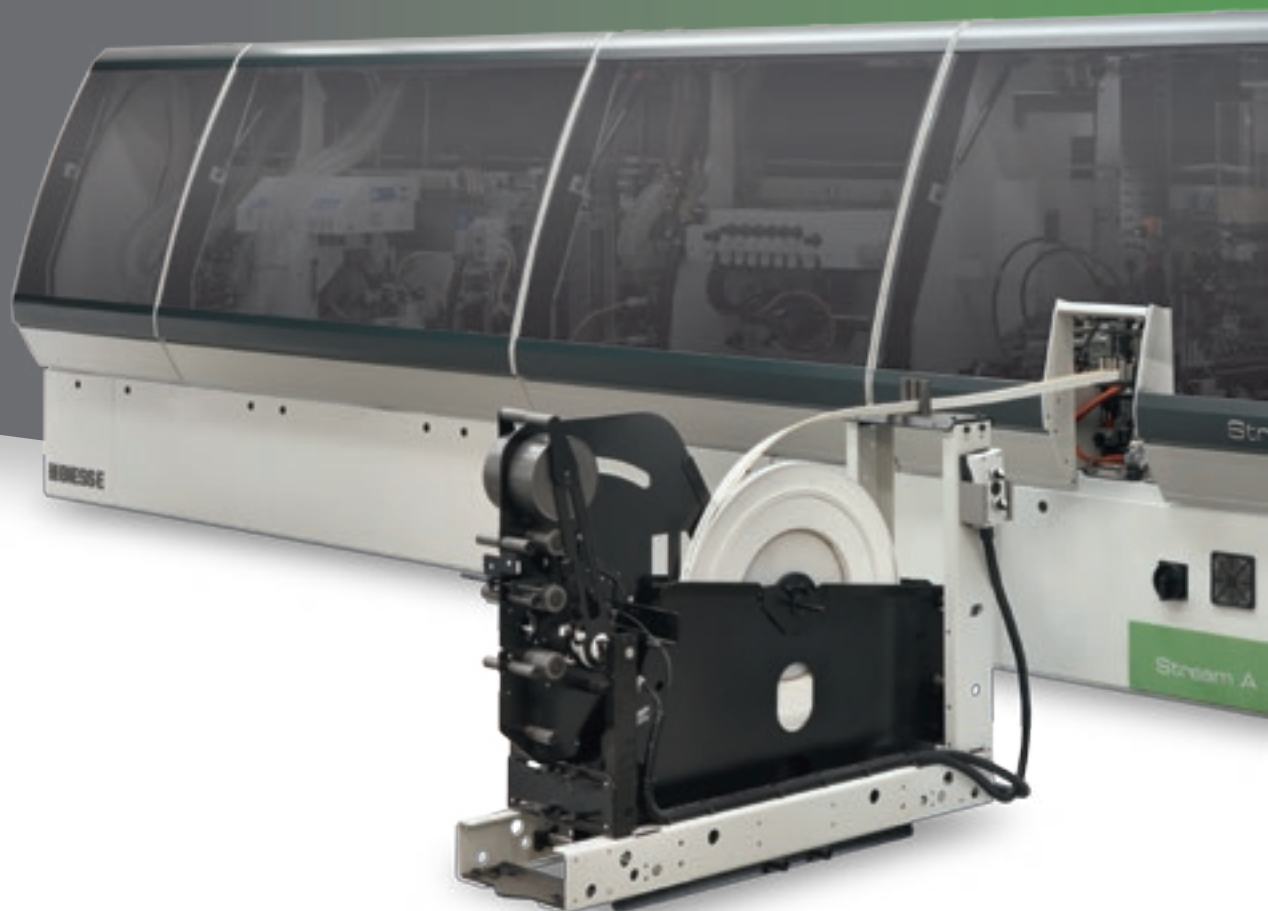
# STREAM A

PLAQUEUSES DE CHANTS  
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



 **BIESSE**

# FIABILITÉ SUR PLUSIEURS ÉQUIPES



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

avec des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Stream A** est la nouvelle gamme de plaqueuses monolatérales automatiques pour les artisans et les petites entreprises qui souhaitent augmenter leur capacité de production. Elle permet d'intensifier la production jusqu'à 2 équipes de travail. Elle s'adapte parfaitement aux exigences de façonnage grâce à sa configurabilité.



## STREAM<sup>A</sup>

- ✔ LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE GRÂCE À LA ROBUSTESSE DE LA STRUCTURE.
- ✔ UNE PERSONNALISATION DE LA MACHINE SUIVANT LES EXIGENCES DE PRODUCTION.
- ✔ UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR UNE FINITION PARFAITE.
- ✔ QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI.

# LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE

La structure solide garantit la fiabilité et la précision typiques des machines de ligne.

Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.

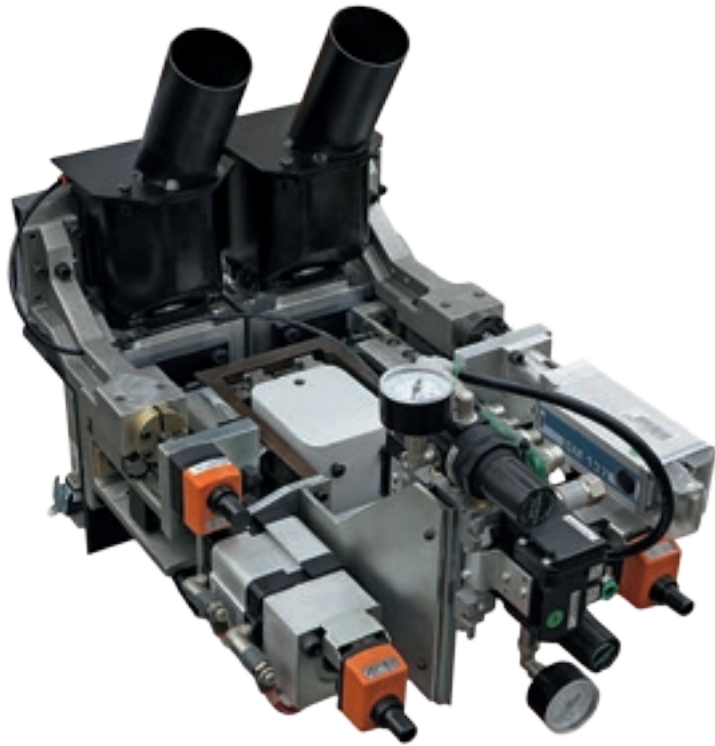


Les solides **colonnes** de 25 mm, fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.

Le Presseur à courroie, de série dans la Stream B, permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats.



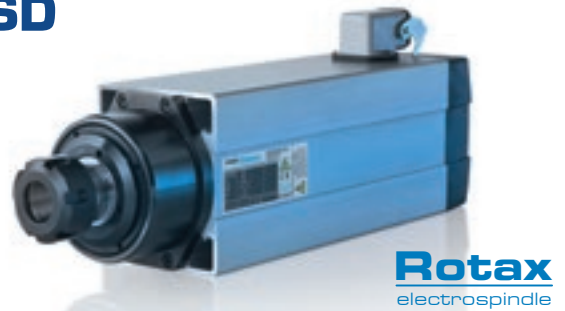
# LE PLACAGE DE QUALITÉ



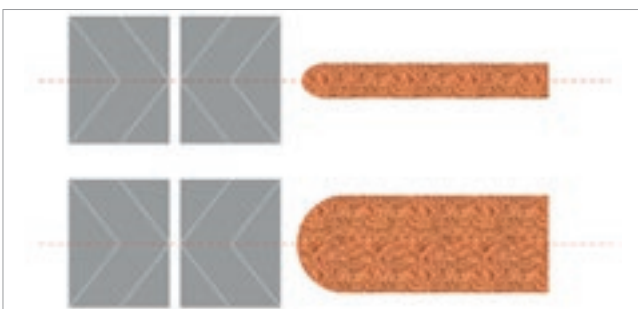
Solutions technologiques créées pour garantir un standard de haute qualité.

Le **Groupe rectificateur** à 2 moteurs avec intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage.

## HSD



Toutes les machines de série Stream sont exclusivement équipées avec des électrobroches de la série exclusive Rotax. Se trata de electromandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.



Le dispositif **Autoset** effectue la **rectification** et le centrage automatique de l'outil par rapport au panneau et améliore la qualité en diminuant les temps de paramétrage.

# CUSTOMIZATION



## PERSONNALISATION DE MASSE

Plus de 2,5 milliards de configurations possibles pour satisfaire chaque exigence de façonnage. Mariage parfait de la technologie Biesse et du génie italien.

18 groupes opérateurs disponibles, combinables et dans certains cas pouvant être répétés pour obtenir des produits personnalisés de haute qualité. Grâce à la haute technologie de certains groupes, il est possible de gérer une multitude de positionnements de façonnage; la machine s'adapte au processus en exécution en fonction de l'épaisseur et du matériel du chant.



# APLICACIÓN DE BORDES DE CUALQUIER DIMENSIÓN

Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 22 mm. Il est de série avec toutes les technologies pour une performance maximale.



Réduction des temps d'outillage machine grâce au magasin à 2 positions pour l'échange automatique des chants en temps réel.





**Préfuseur pour colle EVA.**

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usinage.

- ✔ Plus grande quantité de colle disponible.
- ✔ Contrôle facile du niveau de la colle.



Le bac colle dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



Gestion avancée de la colle polyuréthane en fonction des exigences de façonnage.



**Prefusore Top Melt TM20**

Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- ✔ Flexibilité d'utilisation élevée.
- ✔ Nettoyage simple avec le système de vidage rapide.
- ✔ Système hermétique pour une longue conservation de la colle.

# AIR FORCE SYSTEM

## PLACAGE INVISIBLE

**Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau. Binôme parfait entre qualité Biesse et génie italien.**

Air Force System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.



# PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Une équipe dédiée à la recherche et au développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau. 2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.

## IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.



Le groupe IN801 inclut de série:

- système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement,
- inclinaison automatique des lames, système de copie adapté pour façonner
- les trous charnière.



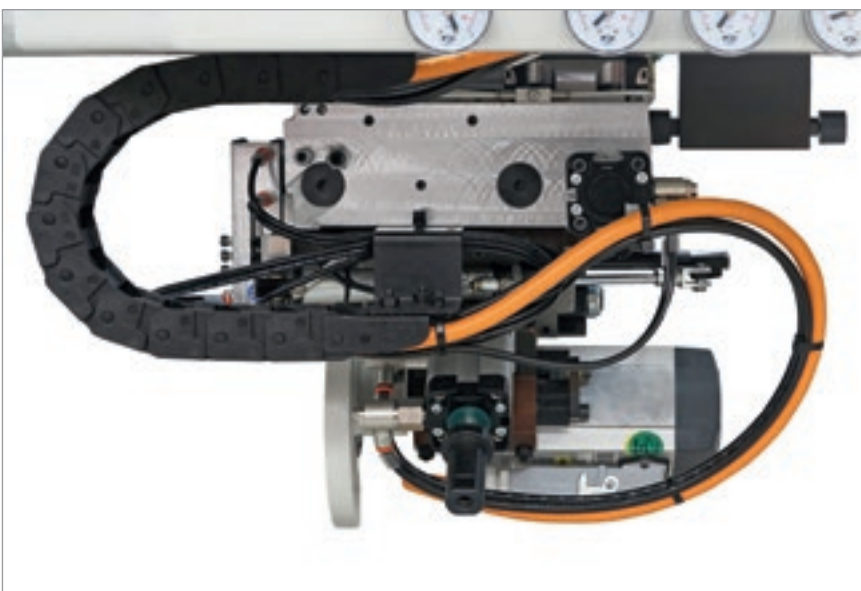


### IT90S

Coupe en bout linéaire pour grandes vitesses.



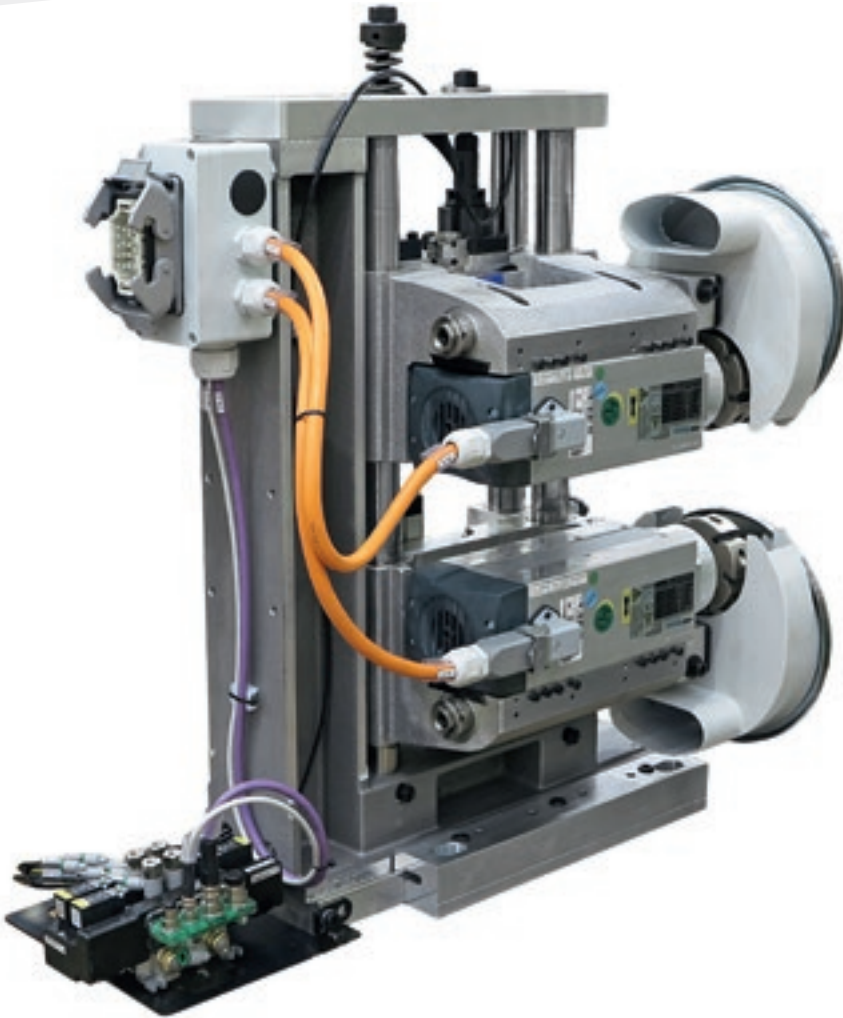
Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finition, même sur les chants high gloss avec pellicule.



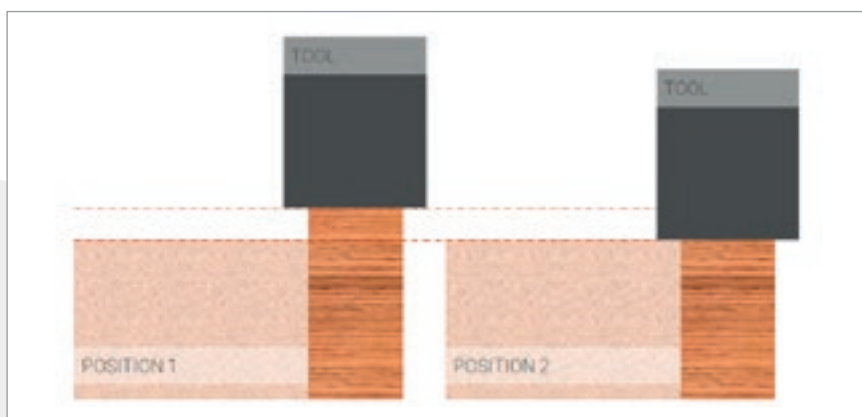
Le déplacement de la machine sur l'axe, sur des rails linéaires, permet d'atteindre des vitesses de façonnage très élevées.

# RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION

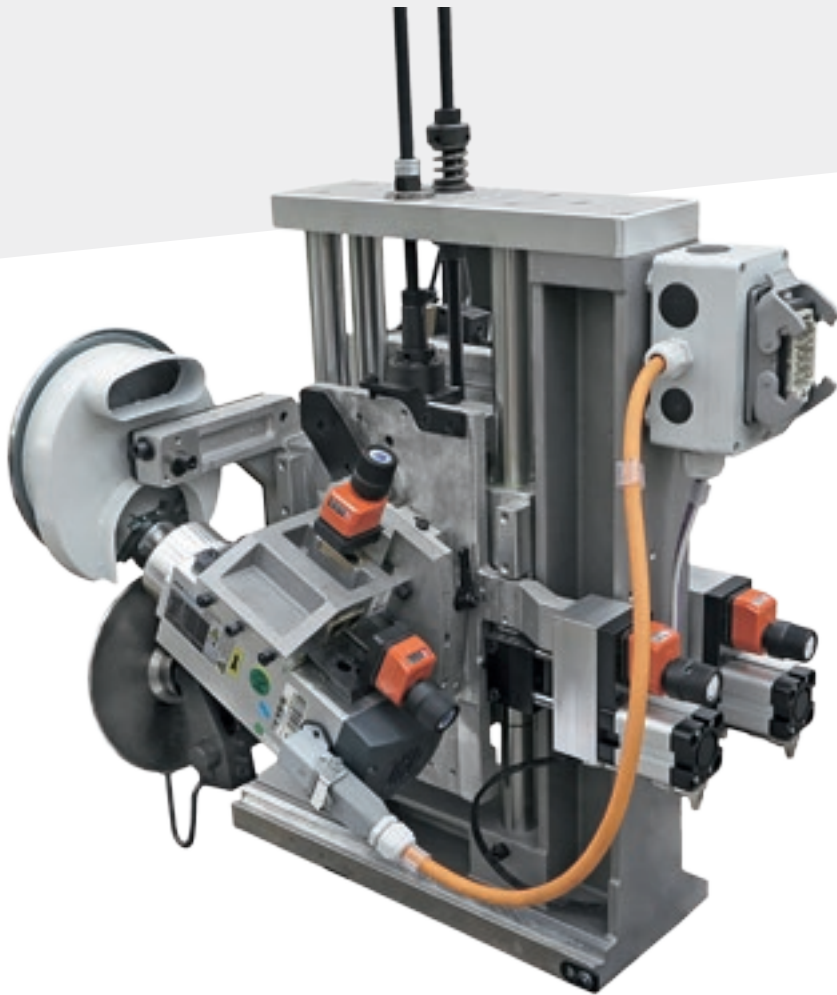
Stream A offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.



Le **Groupe d'affleurage superposé** réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.



**Duo System** est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finition.



**Groupe de chanfreinage** pour l'affleurage du chant, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux / horizontaux à disque rotatif.



**RF100**

Le groupe idéal pour la production standardisée qui demande une qualité de façonnage maximale.



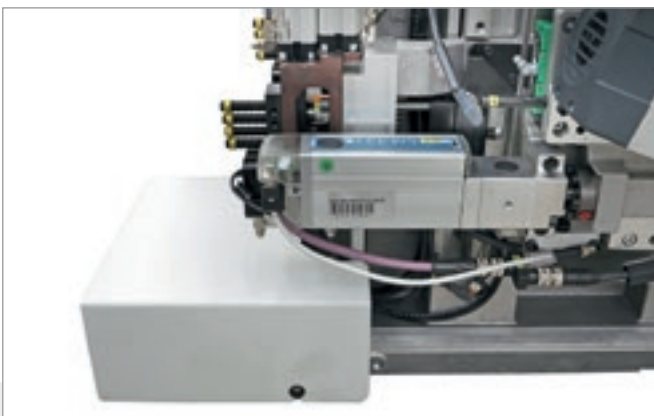
**RF300**

Gestion manuelle des positionnements de façonnage avec 4 positionnements automatiques du profil outil. Plus grande vitesse de paramétrage pour passer d'un façonnage à l'autre.



**RF400**

Complète autonomie du positionnement de façonnage. La solution idéale pour ceux qui exigent une totale flexibilité de façonnage grâce à une adaptation complète de la machine en fonction de l'épaisseur du chant demandé.



# TECHNOLOGIE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.



Le **Groupe arrondisseur** multifonction permet d'appliquer un rayonnage non seulement dans la partie supérieure et inférieure du panneau mais aussi sur la tête et la queue.



## **AR30NC**

Équipé de deux moteurs pour des façonnages standard.

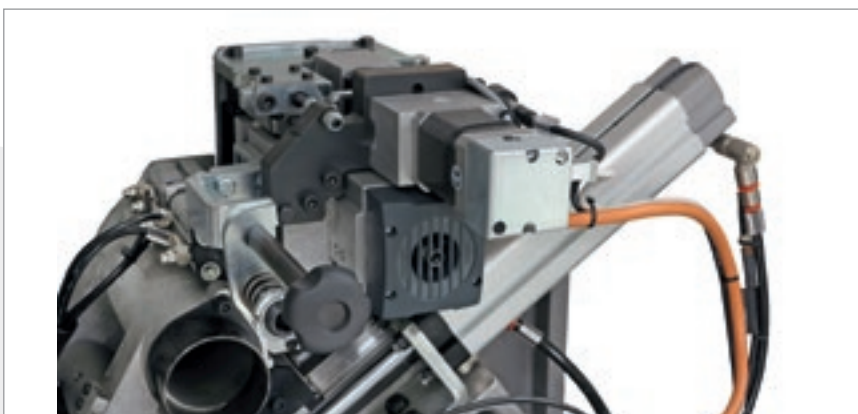


## **AR34NC**

Équipé de quatre moteurs pour façonner également des matériaux différents comme des chants en bois arrondis.



L'axe contrôlé, de série sur les deux versions du groupe arrondisseur, permet de gérer une multitude de positionnements de façonnage. La machine s'adapte parfaitement aux exigences de production.







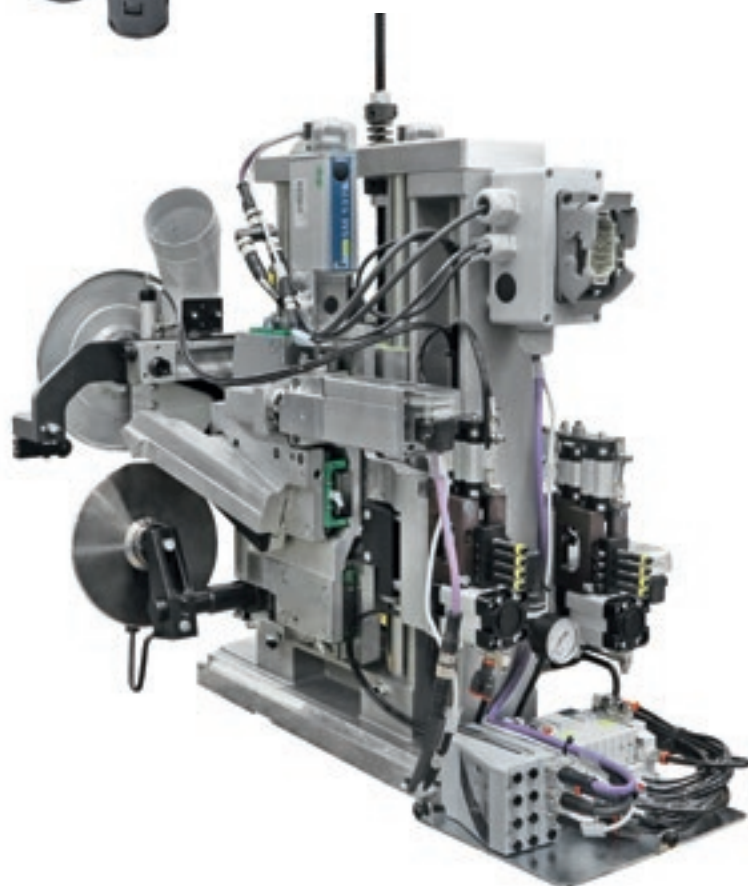
Le Groupe racler de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.



**RB02**  
Unité de façonnage compacte avec gestion de 2 profils à axes contrôlés pour de très nombreux positionnements.



**RB300**  
Positionné sur la colonne, il permet la gestion de 4 positionnements automatiques des lames



**RB400**  
Positionné sur la colonne pour une absorption totale de toutes les vibrations générées sur la structure, avec la gestion de 2 profils à axes contrôlés pour de très nombreux positionnements.

# PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ

Solutions technologiques conçues pour le finissage  
parfait de tout type de façonnage.



Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.



**Groupe de polissage**, inclinable de 0 à 45°, pour le polissage du chant en bois.

# RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI

Le **Groupe racleur de colle** sert à éliminer les excès de colle dans la partie supérieure et inférieure du panneau, il s'agit du seul groupe présent sur le marché à être muni de 4 cylindres pneumatiques pour une haute qualité de finition.



**Groupe brosses** pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



**Groupe de séchage** pour la réactivation de la couleur des chants (opt.).



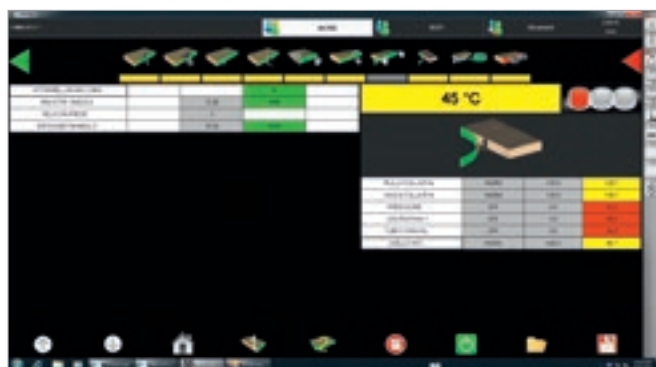
# TECHNOLOGIE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Une programmation immédiate à la portée  
de tous grâce au panneau de contrôle tactile.



## Nouveau contrôle SMART TOUCH 21

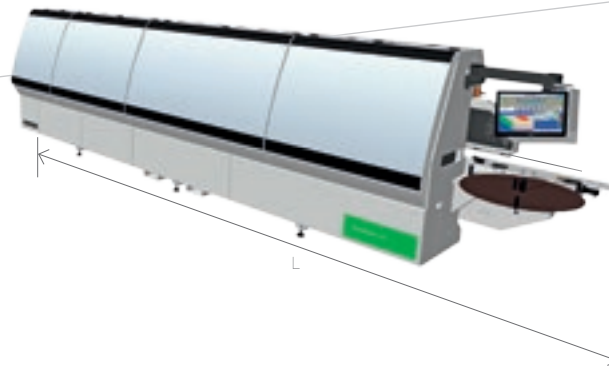
Logiciel SINTRA HD avec graphisme moderne et intuitif pour une gestion simple de la plaqueuse de chants. Utilisation maximale grâce à l'écran de 21,5" Full HD qui garantit une visibilité optimale.



- Facilité de gestion et d'utilisation du programme.
- Passage rapide d'un façonnage à l'autre.
- Gestion intelligente de la langue.

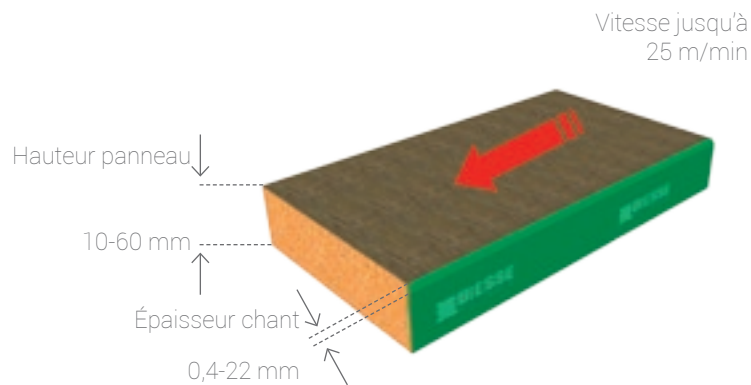


# DONNÉES TECHNIQUES

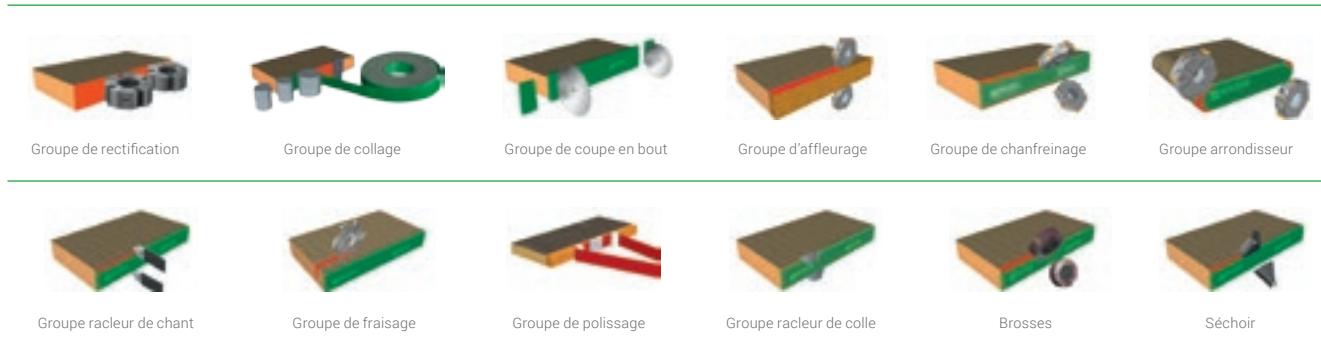


## STREAM A

Stream A/5.0	mm 6450
Stream A/6.0	mm 7450
Stream A/6.5	mm 7950



## UNE MULTITUDE DE GROUPES DISPONIBLES POUR CONFIGURER LA MACHINE EN FONCTION DES EXIGENCES DE FAÇONNAGE



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

# SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate entre Service et Pièces Détachées pour les demandes d'intervention. Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✔ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✔ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✔ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✔ Mise à jour du logiciel.

**500**

techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

**50**

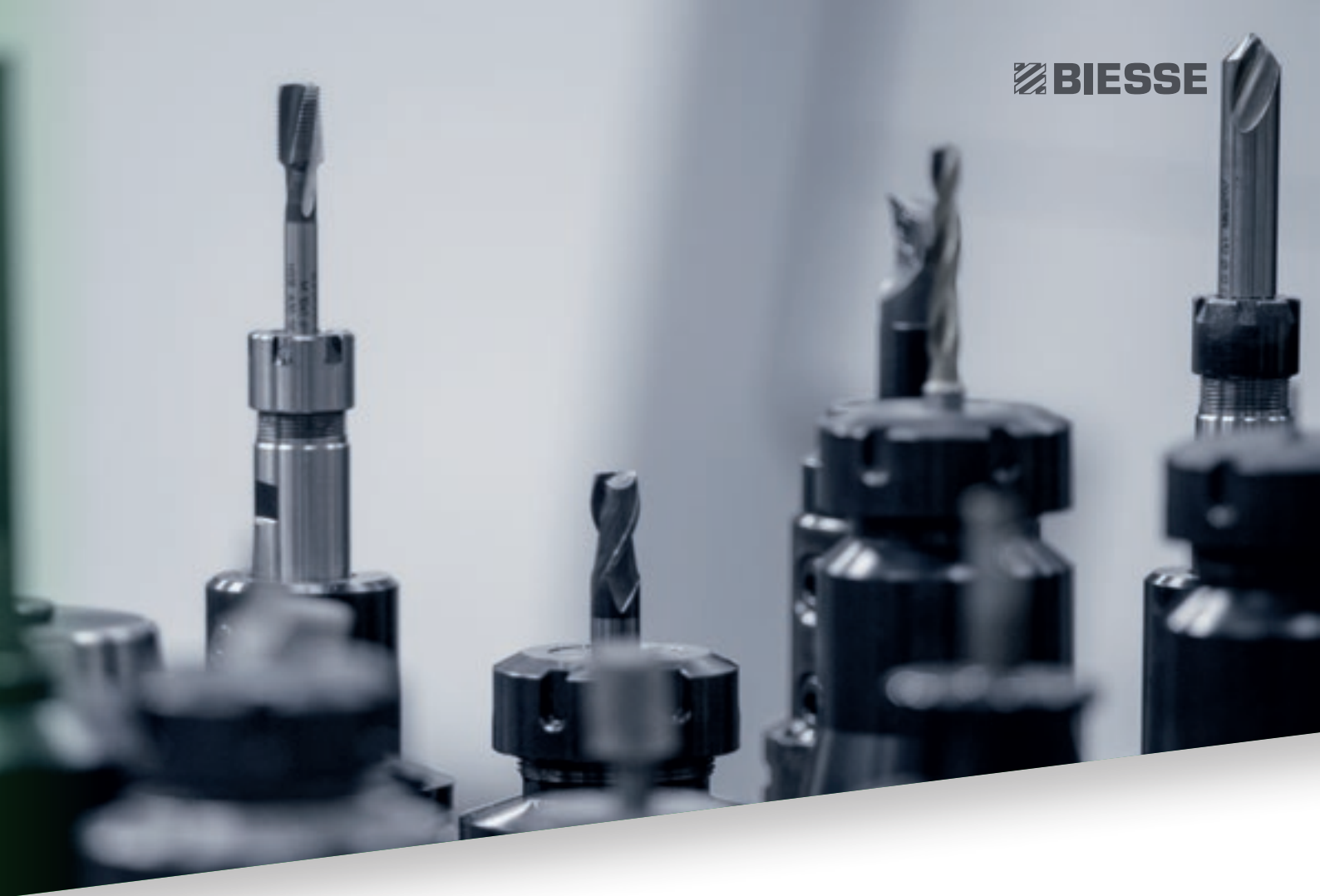
techniciens Biesse opérant en télé-assistance.

**550**

techniciens distributeurs certifiés.

**120**

cours de formation multilingues réalisés chaque année.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is on the sharp, pointed ends of the bits, which are set against a blurred background. The lighting highlights the metallic texture and the precision of the manufacturing.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques : Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et 24h/24, 7 j/7 en ligne.

## BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ✔ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ✔ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✔ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✔ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

**92%**

de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

**96%**

de commandes exécutées dans les délais établis.

**100**

techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

**500**

commandes gérées chaque jour.

# MADE WITH BIESSÉ

## UN NOUVEAU SYSTÈME DE PLAQUAGE POUR GARANTIR LA QUALITÉ.

Closet America, société leader dans la production de systèmes d'organisation des espaces domestiques et professionnels, basée à Lanham, Maryland, est la première entreprise américaine à intégrer le système de plaquage AirForce System de Biesse dans sa ligne de production. « Nous sommes heureux que l'investissement dans le système AirForce System de Biesse fasse partie de notre engagement visant à fournir à nos clients un produit personnalisé de grande qualité pour la gestion de l'espace, avec un service à la clientèle du plus haut niveau. Closet America est connue pour la qualité du design de ses armoires, pour la supériorité de ses produits et l'expérience de l'installation. L'investissement dans le système AirForce, en association avec l'utilisation du matériel de plaquage LaserEdge de Rehau, est un autre pas en avant pour pouvoir continuer à satisfaire les attentes de nos clients. Le système AirForce permet

aux entreprises d'exploiter les bénéfices écologiques donnés par l'excellente offre de chants laser avec fil colle invisible. AirForce émet de l'air comprimé à très haute température à travers une buse prévue directement sur la couche réactive du chant laser en activant ainsi la couche et en soudant le chant au substrat. L'installation de la nouvelle Stream A avec le système AirForceSystem fournira un produit de qualité exceptionnelle et contribuera à augmenter la vitesse de production ».

*Skip Labella*  
*Président Closet America*



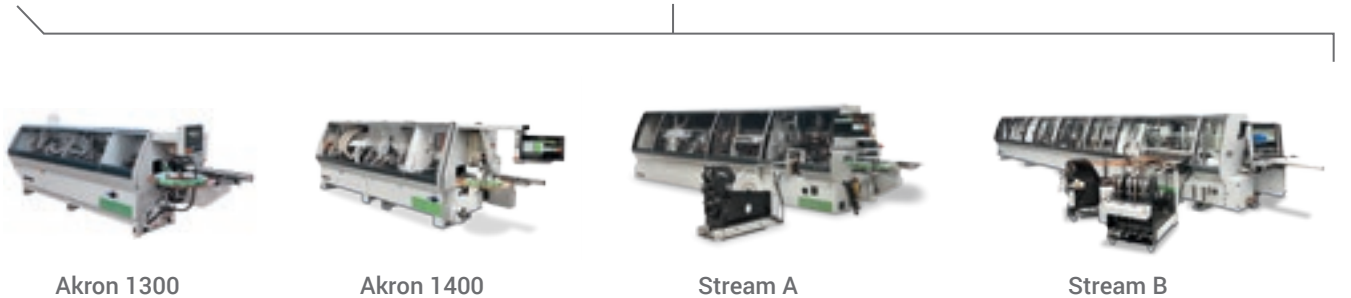


# LA GAMME BIESSE POUR LE PLAQUAGE ET L'ÉQUARRISSAGE-PLACAGE

## PLAQUAGE



## PLAQUAGE



## FAÇONNAGE-PLAQUAGE

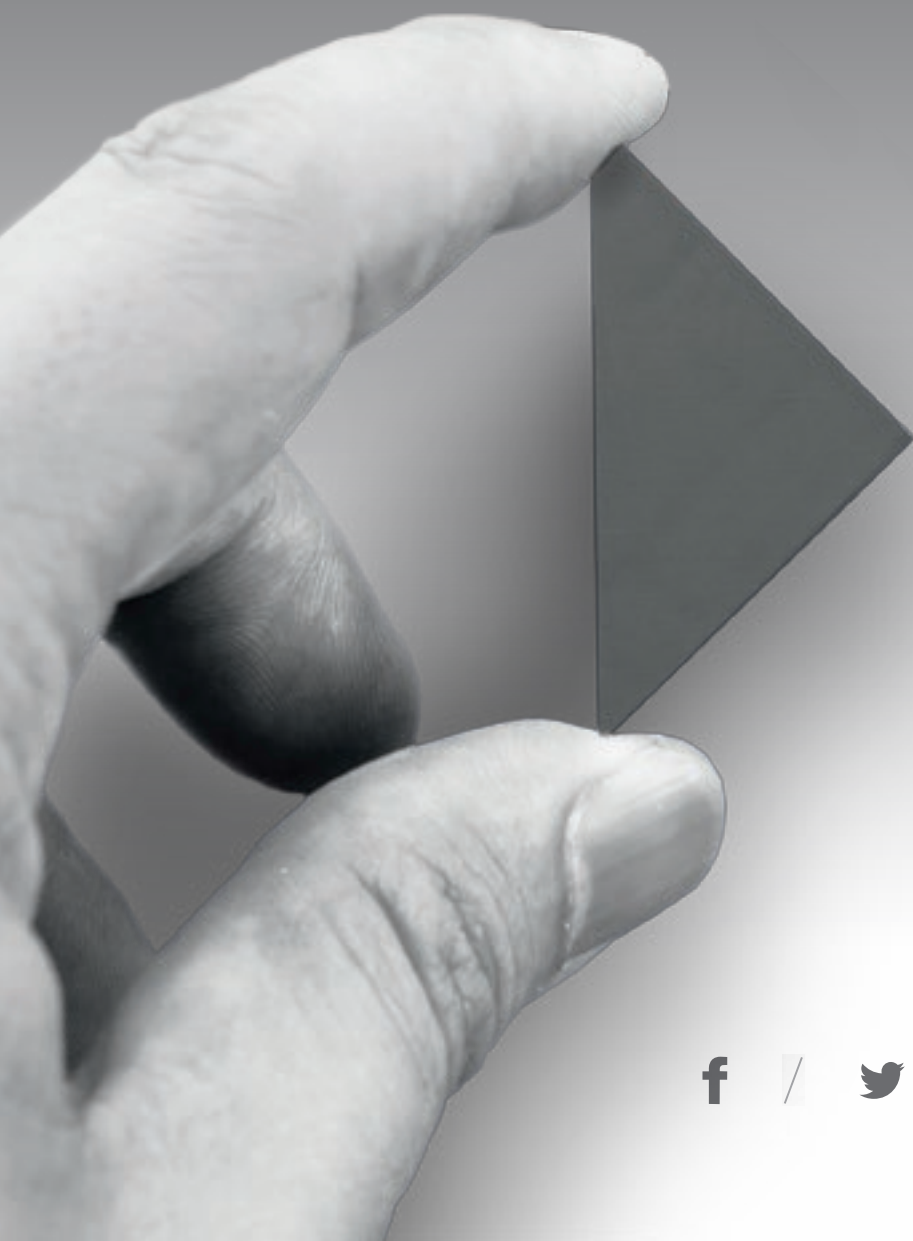


Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (Lwa) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est soumise comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoiqu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

# LIVE THE EXPERIENCE



BIESSEGROUP.COM



E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE  
BIESSE GROUP  
DANS NOS CAMPUS  
DU MONDE ENTIER.**

 **BIESSEGROUP**

