

Selco WN 2

centres de sciage à contrôle numérique



Quand compétitivité
signifie faire un saut
qualitatif

Made **In** Biesse

Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

Biesse répond

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **SELCO WN2** est le centre de coupe réservé à l'artisan qui décide de faire son premier investissement pour améliorer la production et la qualité de façonnage, passant d'une machine classique manuelle à une véritable technologie de coupe, fiable et facile à utiliser, à un prix tout à fait abordable.

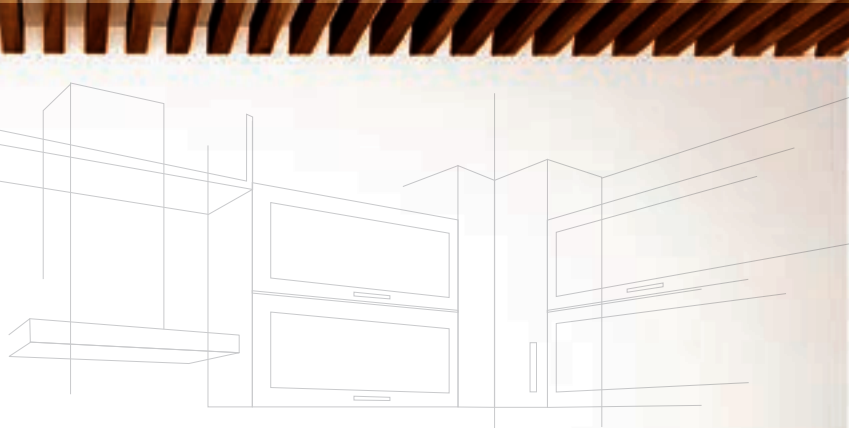
- ▶ Haute qualité et précision de la coupe
- ▶ Technologie fiable issue de l'expérience des gammes supérieures
- ▶ Outillages et réglages simples et rapides
- ▶ Facilité d'emploi et optimisation des usinages.



Un investissement sûr
pour un essor futur



Selco WN 2
centres de sciage à contrôle numérique



Qualité et précision de la coupe

Une structure solide et équilibrée garantissant une stabilité maximale. Des solutions techniques étudiées pour garantir précision et rigidité.



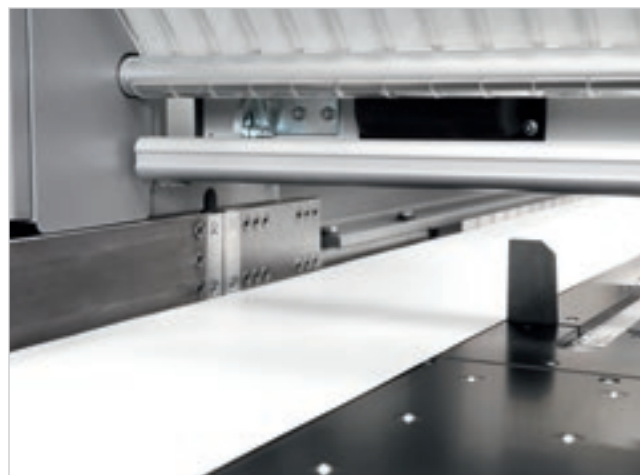
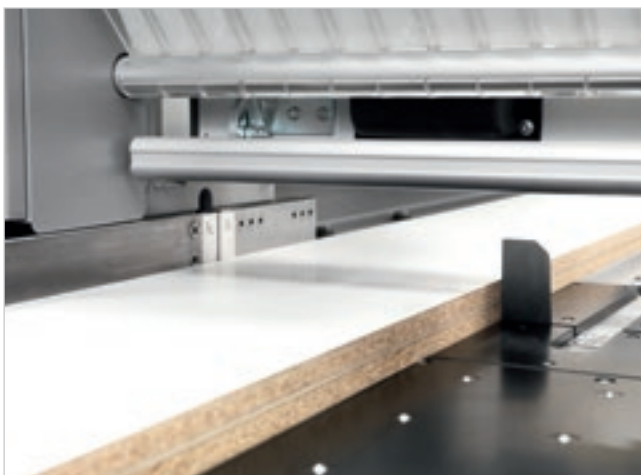
Le presseur présente une structure qui assure une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à couper.



La géométrie hélicoïdale du système pignon-crémaillère garantit un déplacement du chariot porte-lames linéaire et sans vibrations quelles que soient les conditions de travail.



Positionnement minutieux et rapide des panneaux pour un maximum de précision de coupe grâce au chariot pousseur. Les pinces, indépendantes et autonivelantes, assurent une prise solide des panneaux et l'éjection complète des piles coupées hors de la ligne de sciage.



Alignement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles.

Outillages et réglages simples et rapides

Technologie fiable issue de l'expérience des gammes supérieures.

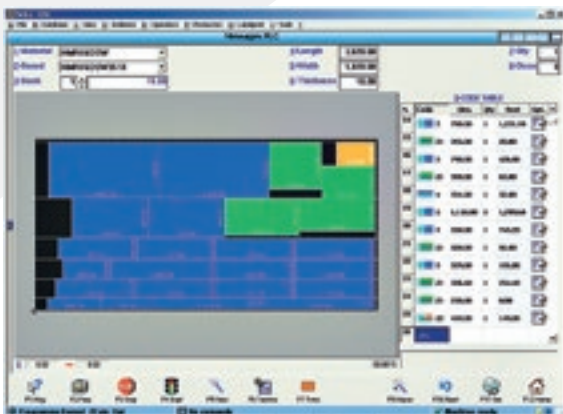


Le système Quick change, breveté Biesse, est le dispositif le plus rapide, ergonomique et fiable pour changer les lames sans l'aide d'outils.



Facilité d'emploi et optimisation des usinages

Le **contrôle numérique OSI (Open Selco Interface)** garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure la juste sortie de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.



Programmation facile des schémas de coupe.



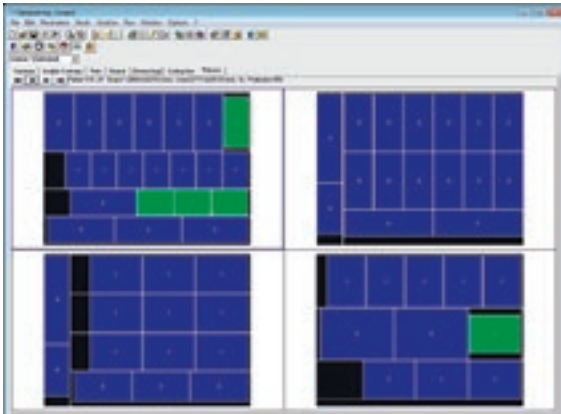
Simulation graphique en temps réel avec messages et informations pour l'opérateur.



Programme interactif pour l'exécution facile et rapide de coupes et de rainures même sur des panneaux de récupération.

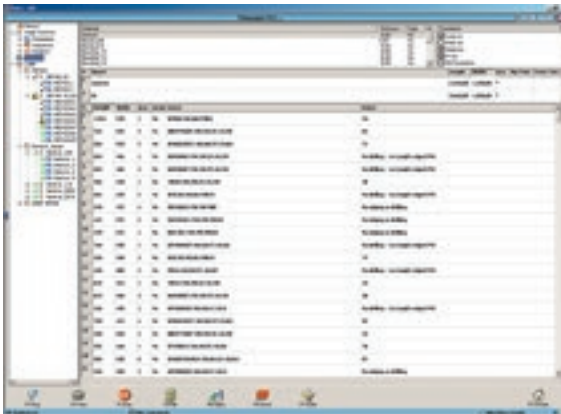


Un programme efficace de diagnostic et de détection des pannes fournit des informations complètes (photos et textes) afin de garantir une résolution rapide des problèmes éventuels.



Quick Opti

Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.*



Étiquetage

Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine.

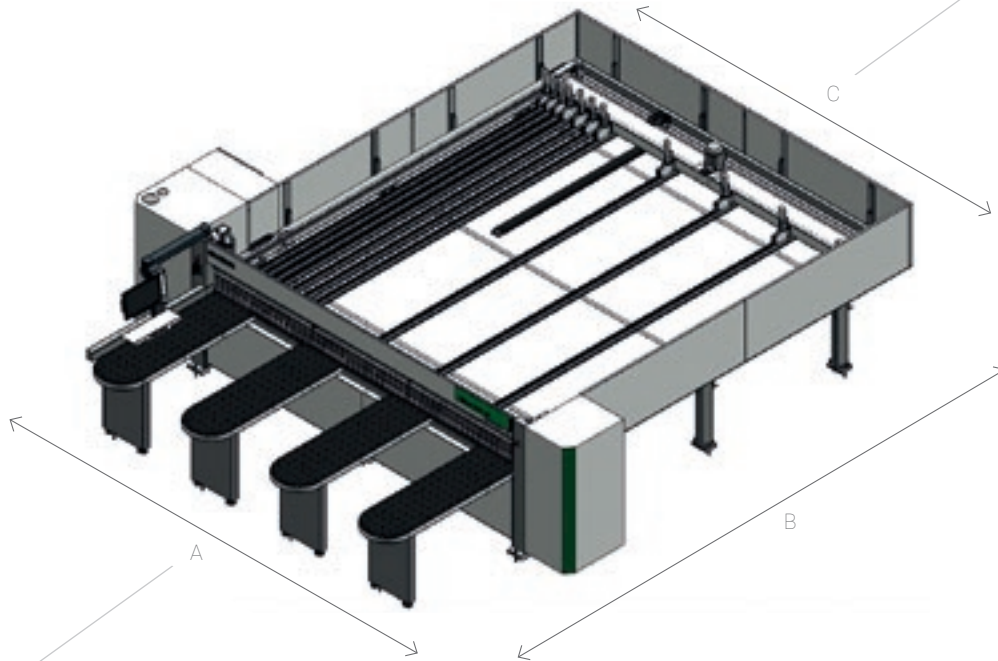


Scanneur de codes barres

Dispositif pour le rappel automatique des schémas d'usinage pour l'automatisation et la gestion des chutes réutilisables.



Données techniques



SELCO WN 230

	3200 x 3200	4500 x 4500
	mm	mm
A	5200	6500
B	6300	7600
C	3750	5050

Sortie maximale lame	mm	60
Moteur lame principale	kW / Hz	5,5 - 50 / 6,5 - 60
Déplacement chariot porte-lames		moteur asynchrone
Vitesse chariot porte-lames	m/min	1 - 80
Déplacement pousseur brushless		moteur asynchrone
Vitesse pousseur	m/min	60

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A (Lp_fA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes L_{pa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (L_pA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (L_{WA}) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames L_{wa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

La Gamme Biesse pour couper le bois

SCIE CIRCULAIRE POUR TABLE COULISSANTE



Active 400

CENTRES DE SCIAGE MONO-LIGNE



SELCO WN 2



SELCO SK 4



SELCO WN 6



SELCO WN 7

IMPLANTATIONS ANGULAIRES DE COUPE



SELCO WNA 6



SELCO WNA 7



Selco WNA 8

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

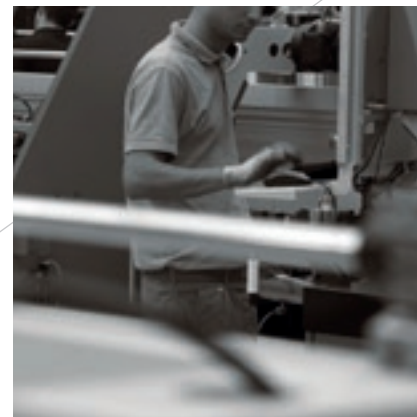
50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

La technologie Biesse accompagne la croissance de Stechert

«Sur ces chaises s'assied le monde entier», c'est la devise du Groupe Stechert qui peut être effectivement comprise au sens propre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des moulures de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW. Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficiente et rentable. En recherchant un nouveau partenaire pour les outillages, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Biesse. «Pour le projet, nous avons choisi des outillages qui ont déjà certaines options

d'automation», explique Roland Palm, directeur régional de Biesse. Un cycle productif efficient a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe «WNT 710». «Parce que», explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, «nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les chutes.» Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants «Stream» avec la technologie «AirForceSystem». La plaqueuse de chants Biesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir «zéro joints». «La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts par mètre carré sont beaucoup plus bas», souligne le directeur régional Biesse. «Nous souhaitons être équipés quand nous façonnons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux» affirme Martin Rauscher,

«C'est la même chose évidemment pour le bois massif et les panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe. La ponceuse «S1» Biesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Biesse : une «Rover C 965 Edge» et une «Rover A 1332 R», qui se complètent parfaitement. Le groupe Stechert souhaite renforcer aussi la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux le groupe a acheté une «Sektor 470». Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Biesse, une «Arrow» pour les applications nesting, une «Rover B 440» et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage «Rover C 940 R» permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source : HK 2/2014



<http://www.stechert.de>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.400 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

